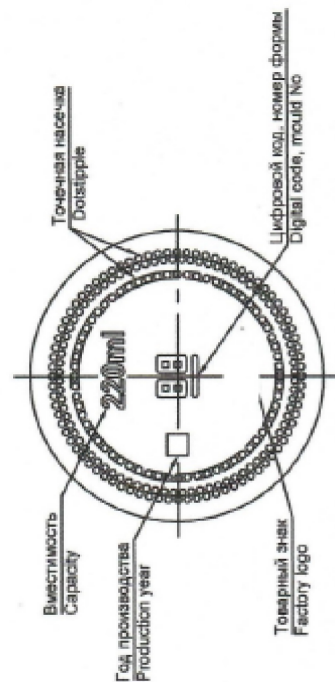
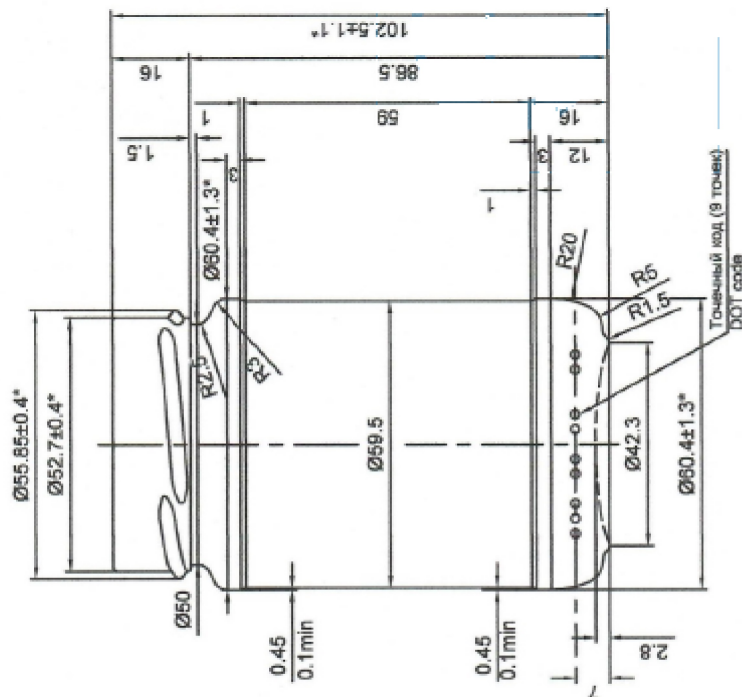




- | | |
|---|------------------------|
| 1. *Контролируемые размеры. Остальные размеры для изготовления формкомплекта.
(Controlling dimensions. Other dimensions for the manufacture of mold sets.) | |
| 2. Полная вместимость, см ³ (Full capacity, ml) | - 220±7; |
| 3. Номинальная вместимость, см ³ (Nominal capacity, ml) | - ; |
| 4. Масса рекомендуемая, г (Weight recommended, g) | -112±10; |
| 5. Тип венчика (Finish type) | -III-3-58(TO-58 DEEP); |
| 6. Толщина минимальная (Minimum Thickness): | |
| - стенок, мм (Wall, mm) | -1.2; |
| - дна, мм (Bottom, mm) | -2.0. |
| 7. Технические требования по ТУ У 23.1-04763746-027:2018.
(Technical requirements according to ТУ У 23.1-04763746-027:2018) | |

NAME	DATE	REVISIONS	MOLD No:			A3		
			FINISH No:					
			PROCESS	PB	MACHINE	DG 5 1/2"	JARI:	VASO RITA 220ML
			TYPE	OW	TP ANGLE	-		
			CAP. BRIMF.	220±7ml	REF MOLD:	-	CAT. No & DWG No:	
			CAP. FILLET.	-	FINISH:	III-3-58(TO-58 DEEP)	3.141-III-3-58-220	
			FILL LINE	-	DRAWN	Yatsentluk		
			WEIGHT	112±10g	CHECKED	Dovgopol	DATE	28.05.2019
			COLOR	FLINT	CONFIRMED	Solomon	SHEET: 1/1	SCALE: 1:1