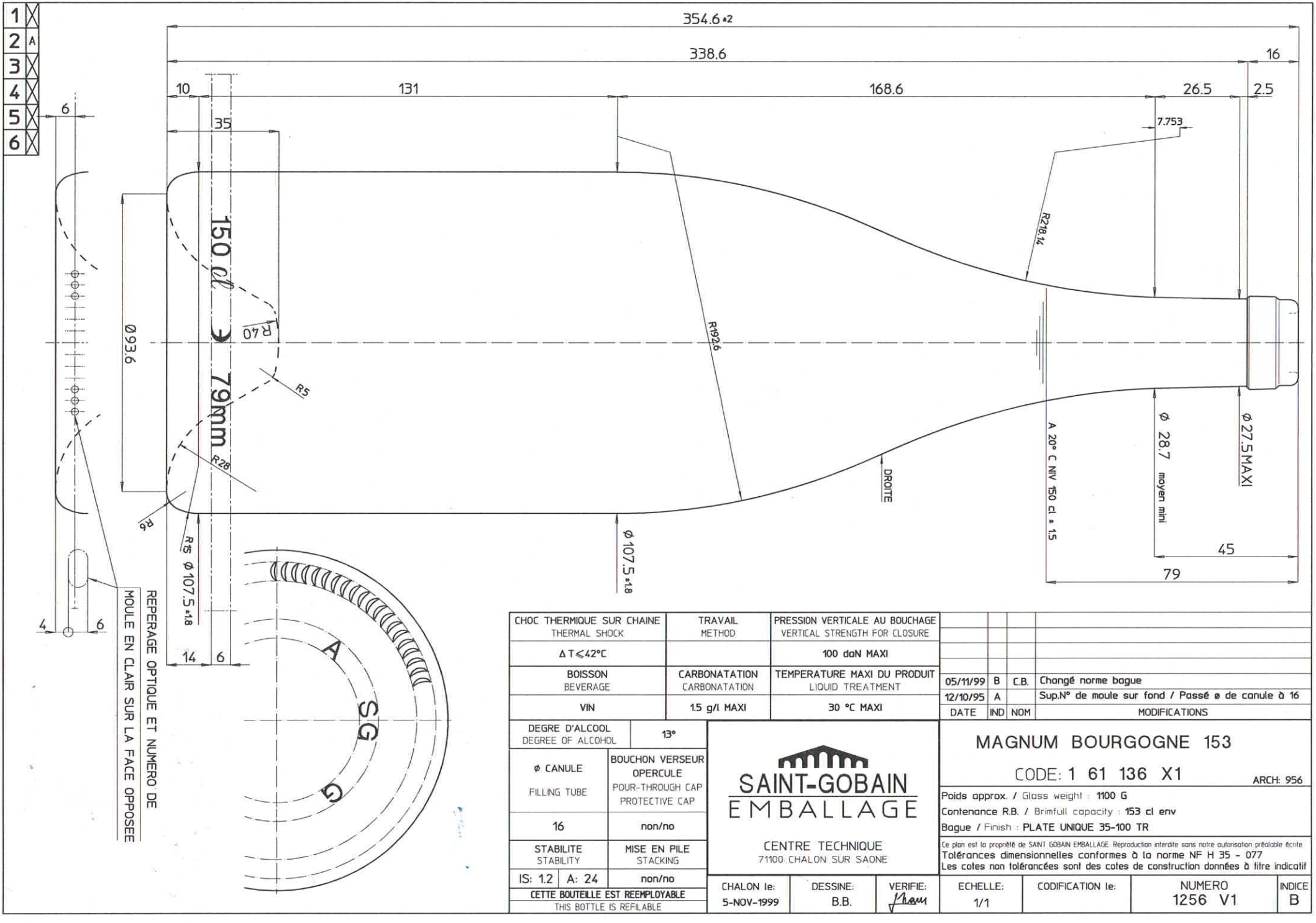

CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK	TRAVAIL METHOD	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
ΔT ⩽ 42°C		100 daN MAXI
BOISSON BEVERAGE	CARBONATATION CARBONATATION	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT
VIN	1.5 g/l MAXI	30 °C MAXI

DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL	13°
ø CANULE FILLING TUBE	BOUCHON VERSEUR OPERCULE POUR-THROUGH CAP PROTECTIVE CAP
16	non/no
STABILITE STABILITY	MISE EN PILE STACKING
IS: 1.2 A: 24	non/no

CETTE BOUTEILLE EST REEMPLOYABLE
THIS BOTTLE IS REFILABLE

DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS
05/11/99	B	C.B.	Changé norme bague
12/10/95	A		Sup.N° de moule sur fond / Passé ø de canule à 16

SAINT-GOBAIN
EMBALLAGE
CENTRE TECHNIQUE
71100 CHALON SUR SAONE

MAGNUM BOURGOGNE 153

CODE: 1 61 136 X1 ARCH: 956

Poids approx. / Glass weight : 1100 G
Contenance R.B. / Brimfull capacity : 153 cl env
Bague / Finish : PLATE UNIQUE 35-100 TR

Ce plan est la propriété de SAINT GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35 - 077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif

CHALON le:	DESSINE:	VERIFIE:	ECHELLE:	CODIFICATION le:	NUMERO	INDICE
5-NOV-1999	B.B.		1/1		1256 V1	B